

ベンダーダイ リスト No.1



名称	種類	角度	高さ	長さ	本数
V4=V7 H=26	2V	90	24.0	835	4本
V4=V7 H=26	2V	90	25.6	415	2本
V4=V7 H=26	2V	90	26.0	835	2本
V4=V5 H=26	2V	90	23.6	415	2本
V5=V9 H=26	2V	90	26.0	415	2本
V6=V10 H=26	2V	90	24.0	835	3本
V6=V10 H=26	2V	90	25.5	835	4本
V6=V10 H=26	2V	90	26.0	835	2本
V6=V10 H=26	2V	90	25.0	835	2本
V6=V10 H=26	2V	90	26.0	835	2本
V6=V10 H=26	2V	90	26.0	835	3本
V6=V10 H=26	2V	90	25.6	835	2本
V6=V10 H=26	2V	90	25.6	415	1本
V6=V10 H=26	2V	90	24.8	415	2本
V8=V12 H=26	2V	90	24.50	835	5本
V8=V12 H=26	2V	90	24.50	415	4本
V8=V12 H=26	2V	90	26.0	835	4本
V8=V12 H=26	2V	90	26.0	415	1本
V8=V12 H=26	2V	90	24.5	835	3本
V8=V12 H=26	2V	90	25.2	375	1本
V8=V12 H=26	2V	90	26.0	835	1本
V8 H=45	1V	90	45.0	835	2本
V10 H=30	1V	90	30.0	415	2本
V14=V18 H=26	2V	88	26.0	835	3本
V14=V18 H=26	2V	88	26.0	500	1本
V14=V18 H=26	2V	88	26.0	330	1本
V16=V25 H=26	2V	88	26.0	835	3本
V16=V25 H=26	2V	88	26.0	415	1本
V16=V25 H=26	2V	88	25.5	835	4本
V16=V25 H=26	2V	90	26.0	835	3本
V32 H=60	1V	90	60.0	415	1本
V40 H=60	1V	90	60.0	780	1本
V46 H=60	1V	90	60.0	300	4本
Y6=Y10 H=38	2Y	30	38.0	835	2本
Y8=Y12 H=38	2Y	30	37.5	835	4本
Y8=Y12 H=38	2Y	30	38.0	835	1本
Y18 H=	1Y	30		835	1本
Y6=Y10 H=46	2Y	30	46.0	分割	2セット
Y8=Y12 H=46	2Y	30	36.7	分割	1セット

ベンダーダイ リスト No.2



名 称	種類	角度	高さ	長さ	本数
V4=V7 H=46	2V	90	43.5	分割	2セット
V4=V7 H=46	2V	90	46.0	分割	3セット
V5=V9 H=46	2V	90	46.0	分割	2セット
V6=V10 H=46	2V	90	46.0	分割	3セット
V6=V10 H=46	2V	90	45.5	分割	2セット
V8=V12 H=46	2V	90	43.3	分割	1セット
V8=V12 H=46	2V	90	43.3	分割	バラ
V8=V12 H=46	2V	90	43.3	分割	バラ
V8=V12 H=46	2V	90	46.0	分割	4セット
V14=V18 H=46	2V	88	46.0	分割	1セット
V16=V25 H=46	2V	88	46.0	分割	2セット
V6 H=30	1V	90	30.0	835	2本
V8 H=30	1V	90	30.0	835	3本
V10 H=30	1V	90	30.0	835	1本
V6 H=60	1V	90	59.6	分割	2セット
V8 H=60	1V	90	60.0	分割	2セット
V9 H=60	1V	90	59.5	分割	1セット
V10 H=60	1V	90	60.0	分割	2セット
つぶし パンチ			65.0	835	1本
つぶし パンチ			64.5	835	3本
L=65			64.5	415	1本
			64.5	分割	1セット
つぶし 台			95.9	835	3本
つぶし 台			59.9	835	2本
つぶし 台			58.8	415	1本

ベンダーセット型 リスト No.1

名 称	種類	角度	高さ	長さ	本数
Z=2.0		90		415	1本
Z=3.0		90		460	1本
Z=3.5		90		100	1本
Z=3.5		90		415	1本
Z=5.2		90		100	1本
Z=5.5		90		分割	1本
Z=6.0		90		600	1本
Z=9.3		90		460	1本
Z=10.0		90		405	1本